



UNIVERSIDADE FEDERAL DO OESTE DA BAHIA
CENTRO DAS HUMANIDADES

PORTARIA N.º 65/2019

O DIRETOR DO CENTRO DAS HUMANIDADES DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO OESTE DA BAHIA, no uso das atribuições que lhe conferem a Portaria nº 79 do Gabinete da Reitoria da UFOB, de 26 de abril de 2019, publicado no D.O.U. em 29 de abril de 2019,

CONSIDERANDO o Edital do Concurso Público para Docente do Magistério Superior N° 41/2018 - Edital de Inclusão nº 01.

RESOLVE:

Art. 1º - Homologar a composição da banca examinadora da Área de Conhecimento de **DIREITO EMPRESARIAL**

Titulares:

Prof.^a Roseli Rego Santos Cunha Silva (UFT) – Presidente
Prof. Cleber Affonso Angelucci (UFMS)
Prof. Marco Aurélio de Castro Júnior (UFBA)

Suplentes:

Prof.^a Nadialice Francischini de Souza (UFBA)
Prof.^a Natália Petersen Nascimento Santos (UFBA)

Art. 2º - Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Publique-se, cumpra-se e registre-se.

Barreiras, 10 de outubro de 2019.

Rubio José Ferreira
Diretor do
Centro das Humanidades/UFOB